

## МЕЖГОСУДАРСТВЕННЫЙ СТАНДАРТ

**Единая система защиты от коррозии и старения**

**ПОКРЫТИЯ ЛАКОКРАСОЧНЫЕ**

**Группы, технические требования и обозначения**

Unified system corrosion and ageing protection.  
Coatings of lacquers and paints. Classification and designations

**ГОСТ  
9.032-74**

**Взамен  
ГОСТ 9894-61**

*Издание с Изменениями № 1, 2, 3, 4, утвержденными в июне 1976 г., марте 1980 г., феврале 1986 г., марте 1989 г. (ИУС 7-76, 5-80, 5-86, 5-89).*

**Постановлением Государственного комитета стандартов Совета Министров СССР от 3 сентября 1974 г. № 2089 дата введения установлена**

**01.07.75**

**Ограничение срока действия снято Постановлением Госстандарта СССР от 13.03.89 № 455**

Настоящий стандарт распространяется на лакокрасочные покрытия (далее - покрытия) поверхностей изделий и устанавливает группы, технические требования и обозначения покрытий.

**(Измененная редакция, Изм. № 3, 4).**

### 1. ГРУППЫ ПОКРЫТИЙ

1.1. В зависимости от назначения покрытия делятся на группы, установленные в табл. 1.

Таблица 1

Группа покрытий	Условия эксплуатации	Обозначение условий эксплуатации
Атмосферостойкие	Климатические факторы	По <a href="#">ГОСТ 9.104-79</a>
	Водостойкие	4
Специальные	Морская, пресная вода и ее пары	4/1
	Пресная вода и ее пары	4/2
	Морская вода	5
	Рентгеновские и другие виды излучений, глубокий холод, открытое пламя, биологические воздействия и др.	5/1
	Рентгеновские и другие виды излучений	5/2
	Глубокий холод (температура ниже минус 60 °С)	5/3
	Открытое пламя	5/4
Маслобензостойкие	Воздействие биологических факторов	6
	Минеральные масла и смазки, бензин, керосин и другие нефтепродукты	6/1
	Минеральные масла и смазки	6/2
Химически стойкие	Бензин, керосин и другие нефтепродукты	7
	Различные химические реагенты	7/1
	Агрессивные газы, пары	7/2
	Растворы кислот и кислых солей	7/3
	Растворы щелочей и основных солей	7/4
	Растворы нейтральных солей	

Группа покрытий	Условия эксплуатации	Обозначение условий эксплуатации
Термостойкие	Температура выше 60 °С	8
Электроизоляционные и электропроводные	Электрический ток, напряжение, электрическая дуга и поверхностные разряды	9
	Электроизоляционные	9/1
	Электропроводные	9/2

Примечание. К обозначению условий эксплуатации термостойких покрытий добавляют значение предельной температуры, например, <sup>8</sup>160 °С.

При необходимости значение предельной температуры добавляют и к обозначению условий эксплуатации других покрытий, например, <sup>4</sup>60 °С, <sup>6/1</sup>150 °С, <sup>8</sup>200 °С.

Разд. 1. (Измененная редакция, Изм. № 3).

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ТРЕБОВАНИЯ

2.1. Покрытия должны соответствовать требованиям, установленным в табл. 2.

Таблица 2

Клас с пок ры тия	Наименование дефекта	Норма для покрытий								
		гладких						рельефных		
		однотонных						рисунчатых (молотковых)	«Муаровых»	«Шагрневых»
		высокоглянцевых	глянцевых, в том числе с лессирующим эффектом	полуглянцевых	полуматовых	матовых	глубокоматовых	глянцевых и полуглянцевых	полуматовых и матовых	полуматовых
I	Включения: количество, шт/м <sup>2</sup> , не более размер, мм, не более расстояния между включениями, мм, не менее	Не допускаются	-	-	4	-	-	-	-	-
	-		-	0,2	-	-	-	-	-	
	-		-	100	-	-	-	-	-	-
	Шагрень	Не допускается	-	-	Не допускается	-	-	-	-	-
	Потеки	Не допускаются	-	-	Не допускаются	-	-	-	-	-

Клас с пок р ы т я	Наименование дефекта	Норма для покрытий								
		гладких							рельефных	
		однотонных							рисунчатых (молотковых)	«Муаровых»
	высокоглянцевых	глянцевых, в том числе с лакирующим эффектом	полуглянцевых	полуматовых	матовых	глубоко-матовых	глянцевых и полуглянцевых	полуматовых и матовых	полуматовых	
	Штрихи, риски	Не допускаются		-	-	Не допускаются	-	-	-	-
	Волнистость, мм, не более	Не допускается		-	-	Не допускается	-	-	-	-
	Разнооттеночность	Не допускается		-	-	Не допускается	-	-	-	-
II	Включен я: количество, шт./м <sup>2</sup> , не более размер, мм, не более расстояние между включениями, мм, не более	4	4	4	4	8	8	8	8	8
		0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5
		100	100	100	100	100	100	100	100	100
	Шагрень	Допускается незначительная						Не нормируется		
	Штрихи, риски	Допускаются отдельные								
	Потеки	Не допускаются								
	Волнистость, мм, не более	Не допускается								
	Разнооттеночность	Не допускается								
Неоднородность рисунка	Не нормируется						Не допускается			
III	Включен я: количество	-	10	15	15	25	25	25	25	25

Клас с пок рытия	Наименование дефекта	Норма для покрытий								
		гладких							рельефных	
		однотонных							рисунчатых (молотковых)	«Муаровых»
высокоглянцевых	глянцевых, в том числе с лакирующим эффектом	полуглянцевых	полуматовых	матовых	глубокоматовых	глянцевых и полуглянцевых	полуматовых и матовых	полуматовых	полуматовых	
	о, шт./м <sup>2</sup> , не более	-	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5	0,5
	размер, мм, не более	-	50	50	50	30	30	30	30	30
	расстояние между включениями, мм, не менее	-	50	50	50	30	30	30	30	30
	Шагрень	-	Допускается незначительная				Не нормируется			
	Потеки	-	Не допускаются							
	Штрихи, риски	-	Допускаются отдельные							
	Волнистость, мм, не более	-	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
	Разнооттеночность	-	Не допускается							
	Неоднородность рисунка	-	Не нормируется				Не допускается			
IV	Включения: количество, шт./дм <sup>2</sup> , не более	-	1	1	1	2	2	2	2	2
		-	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0	1,0
		-	10	10	10	10	10	10	10	10
	Шагрень	-	Допускается				Не нормируется			
	Потеки	-	Не допускаются							

Клас с пок р ы т я	Наименование дефекта	Норма для покрытий									
		гладких							рельефных		
		однотонных							рисунчатых (молотковых)	«Муаровых»	«Шагреньевых»
	высокоглянцевых	глянцевых, в том числе с лакирующим эффектом	полуглянцевых	полуматовых	матовых	глубоко-матовых	глянцевых и полуглянцевых	полуматовых и матовых	полуматовых		
	Штрихи, риски	-	Допускаются отдельные								
	Волнистость, мм, не более	-	2	2	2	2	2	2	2	2	
	Разнооттеночность	-	Не допускается								
	Неоднородность рисунка		Не нормируется					Не допускается			
V	Включены: количество, шт./дм, не более	-	-	4	4	4	4	4	4	4	
	размер, мм, не более	-	-	2,0	2,0	2,0	2,0	3,0	3,0	3,0	
	Шагрень	-	-	Допускается				Не нормируется			
	Потеки	-	-	Допускаются отдельные							
	Штрихи, риски	-	-	Допускаются							
	Волнистость, мм, не более	-	-	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	
	Разнооттеночность	-	-	Не допускается							
	Неоднородность рисунка	-	-	Не нормируется					Не допускается		
VI	Включены: количество, шт./дм <sup>2</sup> , не более	-	-	8	8	8	8	8	8	8	
	размер, мм, не более	-	-	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	3,0	

Клас с пок р ы т я	Наименование дефекта	Норма для покрытий							
		гладких						рельефных	
		однотонных						рисунчатых (молотковых)	«Муаровых»
высокоглянцевых	глянцевых, в том числе с лессирующим эффектом	полуглянцевых	полуматовых	матовых	глубоко-матовых	глянцевых и полуглянцевых	полуматовых и матовых	полуматовых	
	более								
	Шагрень	-	-	Допускается			Не нормируется		
	Потеки	-	-	Допускаются отдельные					
	Штрихи, риски	-	-	Допускаются					
	Волнистость, мм, не более	-	-	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0	4,0
	Разнооттеночность	-	-	Допускается					
	Неоднородность рисунка	-	-	Не нормируется			Допускается		
VII	Включения	-	-	Не нормируются			-	-	Не нормируются
	Шагрень	-	-	Не нормируется			-	-	Не нормируется
	Потеки	-	-	Не нормируются			-	-	Не нормируются
	Штрихи, риски	-	-	Не нормируются			-	-	Не нормируются
	Волнистость, мм, не более	-	-	Не нормируется			-	-	Не нормируется
	Разнооттеночность	-	-	Не нормируется			-	-	Не нормируется
	Неоднородность рисунка	-	-	Не нормируется			-	-	Не нормируется

Примечания:

1. Знак «-» обозначает, что применение покрытий для данного класса недопустимо или экономически нецелесообразно.

2. В технически обоснованных случаях допускается применение высокоглянцевых покрытий для III - IV классов, глянцевых - для V - VII. При этом нормы для высокоглянцевых покрытий III - IV классов должны соответствовать нормам для глянцевых покрытий, глянцевых V - VII классов - для полуматовых.

3. Для изделий площадью окрашиваемой поверхности менее 1 м<sup>2</sup> для I - III классов количество включений пересчитывают на данную площадь, если получают не целое число, то значение округляют в сторону большего числа. В таблице приведен размер одного включения. При оценке покрытия учитывают все включения, видимые при условиях п. 2.6. Для покрытий всех классов допускается другое количество включений, если при этом размер каждого включения и суммарный размер включений не превышает указанного для данного класса в таблице.

4. Допускаются для IV - VII классов отдельные неровности поверхности, обусловленные состоянием окрашиваемой поверхности.

5. Допускается для литых изделий массой более 10 т увеличение волнистости покрытий на 2 мм для III - VI классов.

6. Допускается для сварных и клепаных изделий с окрашиваемой поверхностью более 5 м<sup>2</sup> увеличение волнистости покрытий на 2,5 мм для III класса, на 3,5 мм для IV - VI классов.

7. Допускается применять классификацию и обозначение по нормативно-технической документации в случае, если специфика окрашиваемых неметаллических материалов не позволяет характеризовать класс покрытия по табл. 2.

2.2. Не допускаются дефекты покрытия, влияющие на защитные свойства покрытия (проколы, кратеры, сморщивание и другие).

2.3. Требования к поверхности окрашиваемого металла приведены в приложении 2. Требования к неметаллическим окрашиваемым поверхностям устанавливают в стандартах или технических условиях на изделие.

2.4. Требования к шероховатости загрунтованной или зашпатлеванной поверхности приведены в приложении 2а.

2.5. Требования к блеску покрытий приведены в приложении 3.

2.6. Контроль проводят при дневном или искусственном рассеянном свете, на расстоянии 0,3 м от предмета осмотра. Нормы искусственного освещения принимают по СНиП II-A.9-71.

2.7. Методы определения блеска и наличия дефектов покрытия приведены в приложении 4. Оценка шагреня профилографом-профиллометром приведена в приложении 5.

2.1 - 2.7. (Измененная редакция, Изм. № 3, 4).

2.8. Контроль качества покрытия допускается проводить по образцу, изготовленному и утвержденному в соответствии с требованиями стандартов или технических условий на изделие.

(Измененная редакция, Изм. № 3).

### 3. ОБОЗНАЧЕНИЕ ПОКРЫТИЙ

3.1. Обозначение покрытий записывают в следующем порядке:

а) обозначение лакокрасочного материала внешнего слоя покрытия по [ГОСТ 9825-73](#);  
б) класс покрытия по табл. 2 или по соответствующей нормативно-технической документации с указанием ее обозначения;

в) обозначение условий эксплуатации:  
в части воздействия климатических факторов - группа условий эксплуатации по [ГОСТ 9.104-79](#);

в части воздействия особых сред - по табл. 1.

3.2. Допускается в обозначении покрытия вместо лакокрасочного материала внешнего слоя покрытия записывать обозначение лакокрасочных материалов в технологической последовательности нанесения (грунтовка, шпатлевка и т.д.) с указанием числа слоев или обозначать покрытие в соответствии со стандартами или техническими условиями.

3.1, 3.2. **(Измененная редакция, Изм. № 3).**

3.3. Обозначение лакокрасочного материала, класса покрытия и обозначение условий эксплуатации отделяют точками. При воздействии различных условий эксплуатации их обозначения разделяют знаком «тире». Примеры обозначения покрытий приведены в табл. 3.

Таблица 3

Обозначение покрытия	Характеристика покрытия
Эмаль МЛ-152 синяя. VI.U1	Покрытие синей эмалью МЛ-152 по II классу, эксплуатирующееся на открытом воздухе умеренного макроклиматического района
Эмаль ХС-710 серая. Лак ХС-76.IV.7/2	Покрытие серой эмалью ХС-710 с последующей лакировкой лаком ХС-76 по IV классу, эксплуатирующееся при воздействии растворов кислот
Эмаль ХВ-124 голубая V.7/1-T2	Покрытие голубой эмалью ХВ-124 по V классу, эксплуатирующееся под навесом в атмосфере, загрязненной газами химических и других производств, в условиях тропического сухого макроклиматического района
Грунтовка ФЛ-03к коричневая VI.U3	Покрытие грунтовкой ФЛ-03к по IV классу, эксплуатирующееся в закрытом помещении с естественной вентиляцией без искусственно регулируемых климатических условий в условиях умеренного макроклиматического района
Эмаль ПФ-115 темно-серая 896.III.U1	Покрытие темно-серой 896 эмалью ПФ-115 по III классу, эксплуатирующееся на открытом воздухе умеренного макроклиматического района

**(Измененная редакция, Изм. № 3, 4).**

3.4. В обозначении покрытий допускается указывать специальные условия эксплуатации полным наименованием.

3.5. Если окрашенная поверхность одновременно или поочередно находится в различных условиях эксплуатации, то они все указываются в обозначении. При этом на первом месте ставится основное условие эксплуатации.

3.6. Если лакокрасочному покрытию предшествует металлическое или неметаллическое неорганическое покрытие, то их обозначения разделяются чертой дроби, причем на второе место ставится обозначение лакокрасочного покрытия. Например, кадмиевое покрытие толщиной 6 мкм, с последующим окрашиванием красно-коричневой поливинилбутиральной эмалью ВЛ-515 по III классу, для эксплуатации покрытия при воздействии нефтепродуктов:

*Кдб/Эмаль ВЛ-515 красно-коричневая. III.6/2*

**(Измененная редакция, Изм. № 3).**

**ПРИЛОЖЕНИЕ 1. (Исключено, Изм. № 3).**

**ПРИЛОЖЕНИЕ 2**

*Обязательное*

### Требования к окрашиваемым металлическим поверхностям

Клас с	Наименов ание	Норма для получения покрытий	
		гладких	рельефных



покр ытия	показател ей окрашива емой поверхно сти	ОДНОТОННЫХ						рисунча тых (МОЛОТК ОВЫХ)	«Муар ОВЫХ»	«Шагре НЕВЫХ»
		высокогл янцевых	глянцев ых и глянцев ых с лессиру ющим эффект ом	полугля нцевых	полума товых	матов ых	глуб око- матов ых			
I	Шерохова тость $R_z$ по <a href="#">ГОСТ 2789-73</a> , мкм, не более	4	4	-	-	4	-	-	-	-
	Неплоско стность, мм	Не допускается		-	-	Не допуск ается	-	-	-	-
	Отдельны е неровност и (высота, глубина)	Не допускаются		-	-	Не допуск аются	-	-	-	-
II	Шерохова тость $R_z$ по <a href="#">ГОСТ 2789-73</a> , мкм, не более, поверхнос ти: не подлежащ ей шпатлева нию подлежащ ей шпатлева нию	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	20	20	20
		80	80	80	80	80	80	80	80	80
	Неплоско стность, мм	Не допускается								
	Отдельны е неровнос ти (высота, глубина),	Не допускаются								

Клас с пок ры тия	Наименование показател ей окрашива емой поверхно сти	Норма для получения покрытий									
		гладких							рельефных		
		однотонных						рисунчатых (молотковых)	«Муаровых»	«Шагреновых»	
		высокоглянцевых	глянцевых и глянцевых с лессирующим эффектом	полуглянцевых	полуматовых	матовых	глубокоматовых				глянцевых и полуглянцевых
мм											
III	Шероховатость $R_z$ по <a href="#">ГОСТ 2789-73</a> , мкм, не более, поверхности: не подлежащей шпатлеванию	10	10	10	10	10	10	10	80	10	80
		500	500	500	500	500	500	500	500	500	500
	Неплоскостность, мм, не более, поверхности: не подлежащей шпатлеванию	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5	1,5
		3	3	3	3	3	3	3	3	3	3
Отдельные неровности (высота,	Не допускаются										

Клас с пок ры тия	Наименование показател ей окрашива емой поверхно сти	Норма для получения покрытий								
		гладких							рельефных	
		однотонных						рисунча тых (молотк овых)	«Муар овых»	«Шагре невых»
		высокогл янцева	глянцев ых и глянцев ых с лессиру ющим эффект ом	полугля нцевых	полума товых	матов ых	глуб око- мато вых	глянцев ых и полугля нцевых	полума товых и матовы х	полумат овых
	глубина), мм, не более									
IV	Шерохова тость $R_z$ по <a href="#">ГОСТ 2789-73</a> , мкм, не более, поверхнос ти: не подлежащ ей шпатлева нию	80	80	80	80	80	80	80	80	80
	подлежащ ей шпатлева нию	500	500	500	500	500	500	500	500	500
	Неплоско стность, мм, не более, поверхнос ти: не подлежащ ей шпатлева нию	2	2	2	2	2	2	2	2	2
	подлежащ ей шпатлева нию	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5	3,5
Отдельны е неровност	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2

Клас с пок р ы т я	Наименование показател ей окрашива емой поверхно сти	Норма для получения покрытий									
		гладких							рельефных		
		однотонных							рисунчатых (молотковых)	«Муаровых»	«Шагреновых»
		высокоглянцевых	глянцевых и глянцевых с лессирующим эффектом	полуглянцевых	полуматовых	матовых	глубокоматовых	глянцевых и полуглянцевых	полуматовых и матовых	полуматовых	
	и (высота, глубина), мм, не более										
V	Шероховатость $R_z$ по <a href="#">ГОСТ 2789-73</a> , мкм, не более, поверхности: не подлежащей шпатлеванию	-	320	320	320	320	320	320	320	320	
	подлежащей шпатлеванию	-	Не нормируется								
	Неплоскостность, мм, не более, поверхности: не подлежащей шпатлеванию	-	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	2,5	
	подлежащей шпатлеванию	-	4	4	4	4	4	4	4	4	
	Отдельные	-	3	3	3	3	3	3	3	3	
	е										

Клас с пок рытия	Наименование показател ей окрашива емой поверхно сти	Норма для получения покрытий									
		гладких							рельефных		
		однотонных						рисунчатых (молотковых)	«Муаровых»	«Шагреновых»	
		высокоглянцевых	глянцевых и глянцевых с лессирующим эффектом	полуглянцевых	полуматовых	матовых	глубокоматовых	глянцевых и полуглянцевых	полуматовых и матовых	полуматовых	
	неровности (высота, глубина), мм, не более										
VI	Шероховатость $R_z$ по <a href="#">ГОСТ 2789-73</a> , мкм, не более, поверхности: не подлежащей шпатлеванию	-	Не нормируется								
	подлежащей шпатлеванию	-	»								
	Неплоскостность, мм, не более, поверхности: не подлежащей шпатлеванию	-	4	4	4	4	4	4	4	4	
	подлежащей шпатлеванию	-	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	5,5	
	Отдельны	-	5	5	5	5	5	5	5	5	

Клас с пок ры тия	Наименование показател ей окрашива емой поверхно сти	Норма для получения покрытий									
		гладких							рельефных		
		однотонных						рисунчатых (молотковых)	«Муаровых»	«Шагреновых»	
		высокоглянцевых	глянцевых и глянцевых с лессирующим эффектом	полуглянцевых	полуматовых	матовых	глубокоматовых				глянцевых и полуглянцевых
	е неровности (высота, глубина), мм, не более										
VII	Шероховатость $R_z$ по <a href="#">ГОСТ 2789-73</a> , мкм, не более, поверхности: не подлежащей шпатлеванию	-	Не нормируется						-	-	Не нормируется
	подлежащей шпатлеванию	-	»						-	-	»
	Неплоскостность, мм, не более, поверхности: не подлежащей шпатлеванию	-	Не нормируется						-	-	Не нормируется
	подлежащей шпатлеванию	-	»						-	-	»

Клас с пок р ы т и я	Наименование показател ей окрашива емой поверхно сти	Норма для получения покрытий									
		гладких							рельефных		
		однотонных							рисунчатых (молотковых)	«Муаровых»	«Шагреновых»
		высокоглянцевых	глянцевых и глянцевых с лессирующим эффектом	полуглянцевых	полуматовых	матовых	глубокоматовых	глянцевых и полуглянцевых	полуматовых и матовых	полуматовых	
	Отдельные неровности (высота, глубина), мм, не более	-	5	5	5	5	5	-	-	5	

**Примечания:**

1. Знак «-» обозначает, что применение покрытий для данного класса недопустимо или экономически нецелесообразно.
2. Для всех классов покрытий не допускаются забоины, неровно обрезанные края, острые кромки и углы в местах перехода от одного сечения к другому.
3. При окрашивании литых деталей массой более 10 т допускается увеличение неплоскостности на 2 мм для III - VI классов.
4. Допускается для изделий с окрашиваемой поверхностью более 5 м<sup>2</sup> увеличение неплоскостности на 2,5 мм для III класса, на 3,5 мм для IV - VI классов.
5. При окрашивании литых деталей массой более 5 т для III и IV классов допускается увеличение шероховатости поверхности, подлежащей шпатлеванию, до 630 мкм.
6. Для покрытий I класса допускается только местное шпатлевание.
7. Под отдельными неровностями поверхности понимают неровности размерами (длина или ширина) не более 20 мм.
8. Требования по неплоскостности поверхности даны для плоских поверхностей с наибольшим размером более 500 мм. При оценке неплоскостности поверхности отдельные неровности в расчет не принимаются.
9. Для поверхностей, подвергаемых шпатлеванию, под покрытия II класса допускается наличие отдельных неровностей высотой до 1 мм.

**ПРИЛОЖЕНИЕ 2. (Измененная редакция, Изм. № 3, 4).**

**ПРИЛОЖЕНИЕ 2а**  
Справочное

**Требования к шероховатости загрунтованной или зашпатлеванной поверхности для различных классов покрытий**

Класс покрытия	Нормы шероховатости $R_z$ загрунтованной или зашпатлеванной поверхности по <a href="#">ГОСТ 2789-73</a> , мкм, не более, для покрытий							
	гладких однотонных						рельефных	
	высокоглянцевых	глянцевых и глянцевых с лессирующим эффектом	полуглянцевых и полуматовых	матовых	глубокоматовых	рисунчатых (молотковых) глянцевых и полуглянцевых	«муаровых» (полуматовых или матовых)	«шагреновых» (полуматовых)
I	4	4	-	4	-	-	-	-
II	6,3	6,3	6,3	6,3	6,3	20	20	20
III	10	10	10	10	10	80	80	80
IV	80	80	80	80	80	80	80	80
V	-	320	320	320	320	320	320	320
VI	-	Не нормируется						
VII	-	Не нормируется						

Примечание. Знак «-» обозначает, что применение покрытий для данного класса недопустимо или экономически нецелесообразно.

**ПРИЛОЖЕНИЕ 3**  
Рекомендуемое

**Требования к блеску покрытий**

Степень блеска, %, для покрытий
---------------------------------



гладких						рельефных				
однотонных						рисунчатых (молотковых)		«муаровых»		«шагреньевых»
высоко-глянцевых	глянцевых, в том числе глянцевых с лессирующим эффектом	полуглянцевых	полуматовых	матовых	глубокоматовых	глянцевых	полуглянцевых	полуматовых	матовых	полуматовых
Более 59	От 59 до 50	От 49 до 37	От 36 до 20	От 19 до 4	Не более 3	От 59 до 39	От 39 до 24	-	-	От 12 до 8

ПРИЛОЖЕНИЯ [2а](#), [3](#). (Измененная редакция, Изм. № 2).

**ПРИЛОЖЕНИЕ 4**  
Рекомендуемое

#### Методы определения блеска и дефектов покрытий

Показатель внешнего вида	Метод определения
Блеск	Блескомером ФБ-2 на изделиях или образцах-свидетелях с покрытием, полученным по технологии, принятой для изделий или визуально путем сопоставления с образцом, утвержденным в соответствии с НТД на покрытия
Включения: количество размер	Визуально Линейкой чертежной по <a href="#">ГОСТ 17435-72</a> и лупой ЛИ-3-10 <sup>x</sup> по <a href="#">ГОСТ 25706-83</a>
Шагрень	Визуально сопоставлением с образцом, утвержденным в соответствии с НТД на покрытия, при арбитраже - профилографом-профилометром типа 1 по <a href="#">ГОСТ 19300-86</a> или другими приборами аналогичного типа
Риски, штрихи	Визуально, сопоставлением с образцом, утвержденным в соответствии с НТД на покрытия
Потеки	То же
Неоднородность рисунка	»
Разнооттеночность	»
Волнистость покрытия	Поверочной линейкой длиной 500 мм, накладываемой ребром на проверяемую поверхность. С помощью другой линейки или щупа измеряется максимальный зазор между поверхностью и линейкой. Линейку устанавливают таким образом, чтобы на проверяемой поверхности была определена наибольшая волнистость

ПРИЛОЖЕНИЕ [4](#). (Измененная редакция, Изм. № 3, 4).

**ПРИЛОЖЕНИЕ 5**  
Рекомендуемое

**ОЦЕНКА ШАГРЕНИ ПРОФИЛОГРАФОМ-ПРОФИЛОМЕТРОМ**

Оценку шагрени профилографом-профилометром поверхности покрытия осуществляют в соответствии с инструкцией к прибору при максимальной длине хода датчика 40 мм. Рекомендуемое вертикальное увеличение при записи 2000 - 4000 раз, горизонтальное - 4 раза.

Шагрень характеризуется высотой  $h$  и основанием  $l$  неровностей. По профилограмме определяют среднюю высоту и среднее основание в миллиметрах для пяти максимальных выступов:

$$h = \frac{h_1 + h_2 + h_3 + h_4 + h_5}{5},$$

где  $h_1, h_2, h_3, h_4, h_5$  - высота неровностей в пяти точках;

$$l = \frac{l_1 + l_2 + l_3 + l_4 + l_5}{5},$$

где  $l_1, l_2, l_3, l_4, l_5$  - основание неровностей в пяти точках.

Оценка величины шагрени приведена в таблице.

Вид шагрени	Основание неровности, мм	Высота неровности, мм
Незначительная	Св. 3,5	От 2,0 до 1,2
	От 3,5 до 2,0	» 1,7 » 1,0
	До 2,0	» 1,0

**ПРИЛОЖЕНИЕ 5. (Введено дополнительно, Изм. № 4).**

**СОДЕРЖАНИЕ**

[1. Группы покрытий.](#)

[2. Технические требования](#)

[3. Обозначение покрытий](#)

[Приложение 2. Требования к окрашиваемым металлическим поверхностям..](#)

[Приложение 2а. Требования к шероховатости загрунтованной или зашпатлеванной поверхности для различных классов покрытий.](#)

[Приложение 3. Требования к блеску покрытий.](#)

[Приложение 4. Методы определения блеска и дефектов покрытий.](#)

[Приложение 5. Оценка шагрени профилографом-профилометром..](#)